

FICHE TECHNIQUE

Référence : **335130051**
Rattachement à FT :
Famille-Classification : famille 1 - Classe 6b
Date révision - Indice : 2018/01



1 SUR 2

DECYPRIM 03FT1 EPS10507R-GS03013AC BRUN ROUGE

Présentation :

Primaire époxy 2 composants anticorrosion pour supports ferreux

Fonction - Destination - Qualités :

Protection des matériels militaires et industriels exposés à de sévères conditions climatiques et chimiques

Support d'application :

Acier grenailé ou phosphaté, tôle sablée. (Autres supports : nous consulter ou essais préalable)

Conditionnements :

Base en 4,425kg et Durcisseur 0,575kg ou Base en 17,7kg et Durcisseur en 2,3kg,

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES DU PRODUIT RATIO MELANGE B+D

	BASE	DURCISSEUR ou Diluant réactif Réf :	
		506833500	N.C.
		DUS70082C - CA03009 DURCISSEUR 03FT1	
Densité CCU réel :			
Densité Théorique :	g/cm ³ : 1,39 ± 0,05	g/cm ³ : 0,93 / 0,95	
Viscosité CCU réel :			
Viscosité Théorique :	Coupe AFNOR N°4- : 40 / 50	Coupe AFNOR N°6- : 60/75	
Extrait sec poids CCU :			
E.S. P/vol Théorique :	Poids : 66 ± 3%	Poids : 63 / 69	
COV en gr/L :	environ 490g/L		
Ratio de mélange en Poids (Base/Durcisseur) :		100 pour 13	N.C.
Ratio de mélange en Volume (Base/Durcisseur) :		100 pour 19	N.C.
Pot Life, remarque :		4 heures	
Référence diluant :	501000200 Diluant DS 41 / 501300600 Diluant DL 3006 - -		

CARACTERISTIQUES DU FEUIL SEC

Epaisseur du feuil sec recommandée :

45 ± 5 µm soit environ 100 µm humide

Délai de recouvrement mini / maxi :

Mini : 6 h en mouillé/mouillé / Maxi : ponçage après 72 h suivant finitions

Autres données :

Mélanger avant emploi puis ajouter le durcisseur sous agitation. -

FICHE TECHNIQUE

Référence : **335130051**
Famille - Classification : famille 1 - Classe 6b
Date révision - Indice : 2018/01



2 SUR 2

MISE EN ŒUVRE (à 20 °C produit / Température ambiante)

Fiche annexe de la FT à disposition sur simple demande, pour certains produits de notre gamme pour assister l'utilisateur.

Conseil général :

S'assurer que les différents constituants (base, durcisseur, diluant) soient homogènes et à une température de 20°C (+/- 5 °C)
Pour les produits bi-composants : introduire le durcisseur dans la base : mélanger, puis ajuster la viscosité avec le diluant en fonction de la température du produit et du matériel d'application.

Le support doit être convenablement préparé suivant les règles de l'art (décapage, traitement de surface éventuel, dégraissage ...)

La température du support doit être supérieure de 3 °C à celle du point de rosée, Support et atmosphère entre 10 et 30 °C.

Mise en œuvre - Séchage :

Hors poussières : Non renseigné

Manipulable : Non renseigné

Dur à Cœur Etuvage 15mn/air et 30mn/80°C

Recouvrable par : Finitions de la gamme DERIVERY - PU = 340/343/345 - Epoxy/PU = 326

Rendement, consommation à 100 % de transfert : **8 à 12 m²/kg**

Pour épaisseur : **45 ± 5 µm soit environ 100 µm humide**

Matériels d'application :

Pulvérisation pneumatique, Air-Mix, Air-Less. Manuels : brosse, rouleau retouches uniquement avec essai préalable.

Dilution, viscosité d'application, diamètre de buse, pression air :

Se reporter aux conseils et recommandations du matériel de pulvérisation utilisé.

En règle générale les viscosités pour les types d'application sont les suivantes : 20/25 sec en pneumatique, 25/35 sec en Air-Mix, 35 sec et plus en Air-Less. Pour les finitions et primaires d'adhérence à faible extrait sec (< 30%) ou faiblement chargés utiliser une buse voisine de 1,4 / 1,6, pour les autres primaires une buse voisine de 1,9 et pour les primaires d'une densité supérieure à 1,6 / 1,8 une buse supérieure ou égale à 1,8. En application manuelle, la première couche doit être diluée.

La pression de l'air et la viscosité ont une influence directe sur l'aspect final du produit et l'épaisseur déposée avant abaissement (couleur). Dans le cadre de produits disposant d'une tolérance de brillance à observer, bien veiller à respecter l'épaisseur et le mode de séchage recommandés.

Conditions d'application :

Ne pas utiliser Sur supports gras, contaminés, rouillés, humides, condensants ou gelés .

Pot Life - Durée d'utilisation du mélange Base/Durcisseur à 20°C :

Il est conseillé pour les produits bi-composant de respecter un temps de maturation de 15 minutes avant application dans la mesure du possible. Attention le Pot Life est diminué sensiblement si la température du produit lors de l'application est plus élevée.

Référence Nettoyant : 501010900 SC1 DL 3034

STOCKAGE - PEREMPTION - RESPONSABILITES

Températures limites de stockage : - 5 °C / + 35 °C

Date Limite d'Utilisation Optimum (DLUO) en emballage d'origine non ouvert : 12 MOIS

Passé la date de DLUO, vérifier avant utilisation les caractéristiques physico-chimiques du produit, possibilité d'obtenir une prolongation suivant Procédure Derivery, nous contacter. Pour disposer de la DLUO sur un emballage entamé, il est nécessaire lors de l'utilisation d'éviter le contact avec l'air et de reconditionner le produit non utilisé dans un emballage plus petit et approprié au volume restant.

Les renseignements donnés ici sont basés sur notre expérience et l'état actuel de nos connaissances. A cause de la multitude de facteurs qui peuvent influencer sur l'application de nos produits, ils ne libèrent pas l'utilisateur de l'obligation d'effectuer lui-même des tests et essais. Il n'en résulte aucune assurance de qualité spécifique ou de la qualification du produit pour l'emploi prévu.

Dans le cadre d'une fiche technique générique pour plusieurs aspects et/ou couleurs, les valeurs données ci-dessus peuvent varier de +/- 10 %, se reporter au CCU - Certificat de conformité du lot concerné pour disposer des valeurs réelles de contrôles.

HYGIENE ET SECURITE

Se reporter à la fiche de données de sécurité du produit et des différents produits annexes, diluant, durcisseur ... Point éclair : présent sur FDS du produit.

FDS téléchargeable sur à partir du code produit : <http://www.derivery.fr/ftp>

S'assurer que vous disposez de la dernière mise à jour en vigueur.