

Polyuréthane PU 340

Peinture Polyuréthane acrylique.

Bi-composant - Durcisseur Standard : Durcisseur PU Ref 506 8005

Diluant Standard : Diluant S-Rapide Ref 5050341

Brillant, Satiné ou Mat

Toutes teintes réalisables .

Conditionnement : Base 5 Kg ou 25 Kg , durcisseur 1 ou 5 Kg

RECOMMANDE POUR :

Finition extérieure : très résistante aux intempéries et aux rayons U.V.

Recommandée pour application sur PRIMADER.

Nous consulter pour étudier la possibilité d'application en direct sur acier galvanisé, électrozingué et aluminium.

Très résistante aux solvants, acides et bases diluées à T° ambiante.

Exemples d'application : Carrosserie poids lourds - Matériel de transport -

Bardages industriels - machines outils ...

MISE EN OEUVRE :

1 - incorporation du durcisseur - Durcisseur PU ref 506 8005

	Base	Durcisseur	Mélange B+D
rapport de mélange en volume	4 Litres	1 Litre	4 Litres

2 - Dilution - Diluant S-Rapide ref 505 0341

Application	Diluant ref	% Dilution
Pistolet Pneumatique	5050341	5 à 10 %
Airless	5050341	0 à 5 %
Brosse	Ne pas diluer	

CARACTERISTIQUE DU PRODUIT A 20°C Tolérance +/- 10% selon les teintes

Viscosité CA 4	Densité	Extrait sec volumique	Résistivité	Point éclair
35 secondes	1,2	46 %	-	< 21° C

CARACTERISTIQUES DU FILM SEC sur acier laminé à froid, phosphaté

Adhérence NF ISO EN 2409	Dureté T30016	Choc ISO EN 6272	Souplesse ISO EN1520,1519	Brillance T30064
0	180 sec	Excellent	> 5 mm	90% à 3 %

Rendement théorique : 11,6 m² /Kg

SECHAGE :

Hors poussière*	Manipulable*	Dur *	Dur à coeur *
30 minutes	4 heures	12 heures	7 jours

* Epaisseur du film sec : 40 µm secs -
Air à 23°C - Humidité relative 65%

Etuvaage possible : 20 minutes à 80/90° C après 10 minutes de désolvatation

NE PAS UTILISER :

Sur sous-couche et revêtements anciens sans faire un essai de détrempe et d'adhérence au préalable.

HYGIENE ET SECURITE

Fiche de données de sécurité sur simple demande